

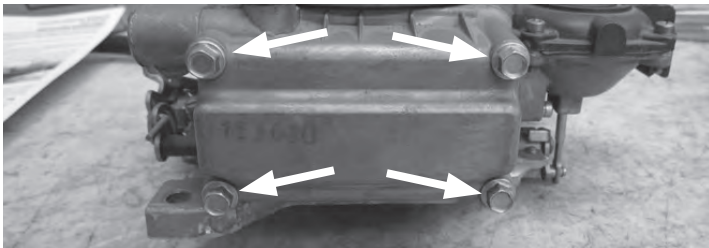


PLEASE read these instructions carefully before attempting to rebuild your carburetor. Make sure to refer to your carburetor Owner's Manual for further information if needed. If you have any questions, do not hesitate to contact our **Technical Hotline** at :1-800-416-8628, 7am-5pm PST, Monday-Friday.

DISASSEMBLY

Please note that this is a general guideline and may not cover every step required to rebuild your specific carburetor. Please refer to your carburetor's owner's manual for any additional information.

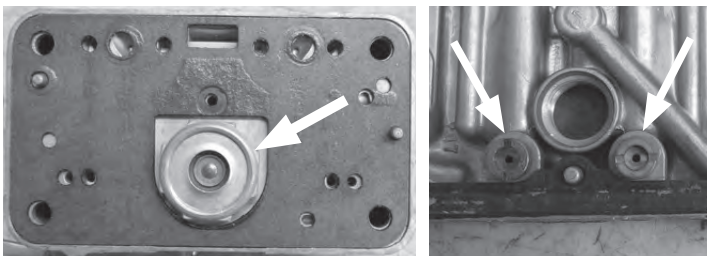
1. Remove the four bolts or screws from the primary and four bolts or screws from the secondary fuel bowls. Remove the washers from the bolts or screws and match them up to the ones provided in the rebuild kit and set aside.



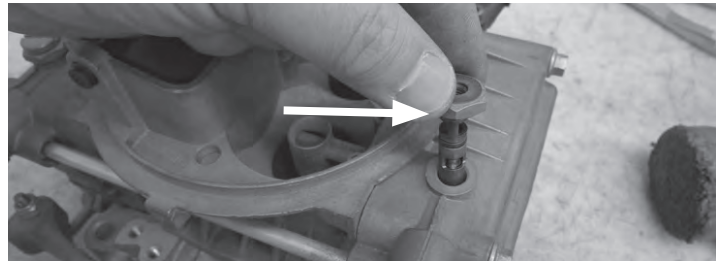
2. Remove the primary fuel bowl and metering block, being careful to not damage the fuel transfer tube. Carefully remove the gaskets found between the primary fuel bowl and metering block. Match up the gaskets removed to the ones provided in the rebuild kit and set them aside.

NOTE: If fuel bowl is stuck, gently tap with the handle end of a screwdriver to break free.

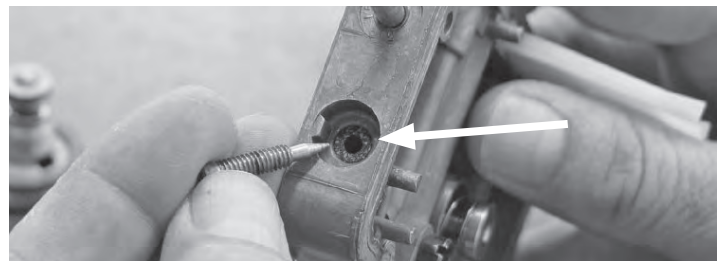
3. Remove the power valve from the primary metering block using a 1" wrench. Identify the power valve number stamped on the face of the power valve and match it to the one provided in the kit. If the provided power valve does not match, additional power valves are available from Edelbrock. Remove the jets from the primary metering block with a flathead screwdriver.



4. Using a 5/8" wrench, remove the inlet needle from the primary fuel bowl. Then remove the screw and the adjustment nut from the inlet needle assembly.

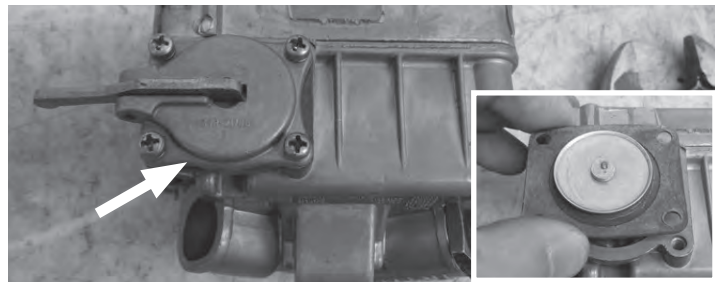


5. Using a small flathead screwdriver, remove both idle mix screws from the primary metering block. Pull out the small cork O-rings and match the cork O-rings to the ones provided in the rebuild kit and set aside.

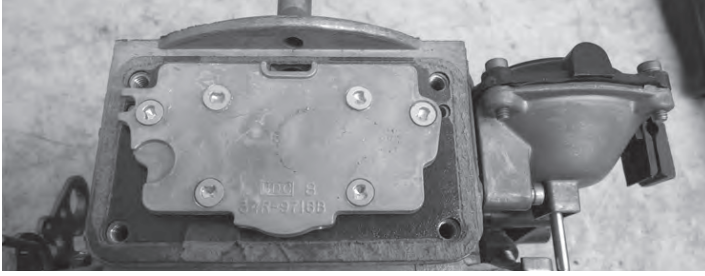


6. Remove the pump cover attached to the primary fuel bowl and remove the pump diaphragm.

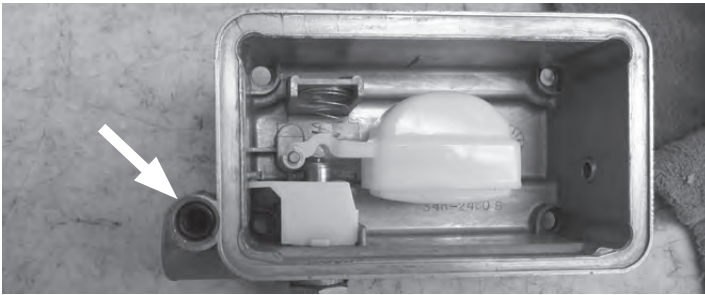
NOTE: Some carburetors will have a check ball or a rubber check. If a rubber check is used, remove and replace with the one provided in the kit.



7. Remove the secondary fuel bowl. Using the provided clutch head screw bit, remove six screws securing the metering plate. Remove metering plate and backup plate. Match up the metering plate gasket and secondary metering block gasket to the ones provided in the rebuild kit and set aside.

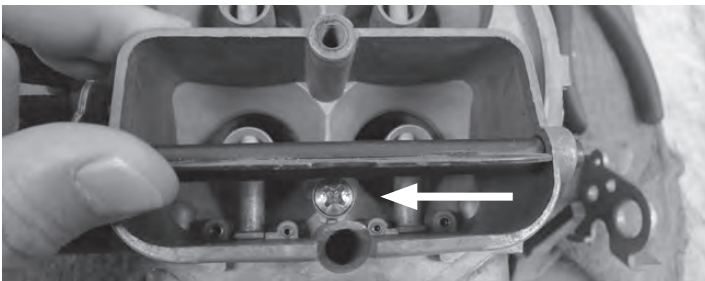


8. Remove the fuel transfer tube O-rings from both primary and secondary fuel bowls. Match O-rings to the ones in the rebuild kit and set aside.



9. Remove the screws securing (6 or 8) the base plate to the carburetor with a Phillips screwdriver. Remove the baseplate gasket and match it up to the one provided in the rebuild kit and set aside.
10. Unscrew the accel pump discharge nozzle found within the throttle bore of the carburetor using a Phillips screwdriver. Remove the screw, discharge nozzle, small needle inside the nozzle hole and gaskets. Match up the gaskets to the ones provided in the rebuild kit and set aside.

NOTE: Be careful not to lose the small needle that rests inside the nozzle hole. It will slide out if the carburetor body is flipped.



11. Clean all parts thoroughly with approved cleaning solvent or lacquer thinner. Make sure to remove all gasket residue from carburetor, metering block/plate, and fuel bowls. Make sure to clean all carbon deposits in throttle bores and passages.

NOTE: Do not use wire brushes or pointed tools to clean carburetor parts as they may damage the components. Do not immerse rubber or similar materials in cleaning solvent.

12. Once all parts are clean, reinstall the baseplate onto the carburetor using the new baseplate gasket. Make sure the provided gasket matches the original gasket.
13. Reinstall the small needle (pointed end down) back into the discharge nozzle hole. Install the new discharge nozzle gasket and discharge nozzle with the original Phillips screw.
14. Insert the power valve gasket and install the new power valve into the primary metering block. Reinstall the jets into the primary metering block.
15. Insert the new cork O-rings into the idle mix screw holes and reinstall the idle mix screws. Tighten the idle mix screws, then back them out exactly 1.5 turns.
16. Screw the new inlet needle into the needle provision on the primary fuel bowl. Place the adjustment screw gasket onto the inlet needle and install the adjustment screw. Place the locking screw gasket onto the adjustment screw and install the locking screw. Adjust the float to the specs provided below.

NOTE: To adjust the inlet needle, use a large flathead screwdriver and an open-end 5/8" wrench. Loosen the screw and turn the adjusting nut clockwise to lower the float level.

Please note that this is a general guideline for float adjustments, additional fine tuning may be required.

Brass & Nitrophenyl Center Hung Float:

Primary and Secondary Side - Invert fuel bowl and adjust the float until the surface of the center float is parallel to the fuel bowl casting surface.



Duracon (Plastic) Center Hung Float:

Primary Side - 5/16" measured with the fuel bowl inverted, at the center of the float to the fuel bowl casting.

Secondary Side - 3/8" measured with the fuel bowl inverted, at the center of the float to the fuel bowl casting.

Brass & Nitrophyl Side Hung Float:

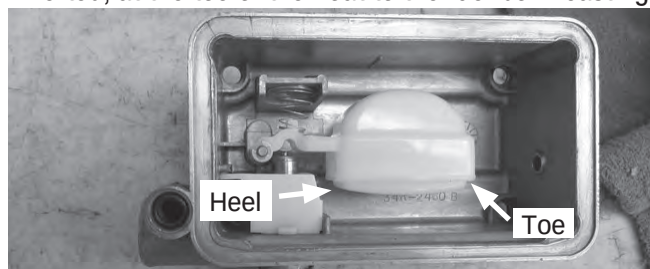
Primary Side - 7/64" measured with the fuel bowl inverted, at the toe of the float to the fuel bowl casting.

Secondary Side - 13/64" measured with the fuel bowl inverted, at the heel of the float to the fuel bowl casting.

Duracon (Plastic) Side Hung Float:

Primary Side - 7/32" measured with the fuel bowl inverted, at the toe of the float to the fuel bowl casting.

Secondary Side - 5/16" measured with the fuel bowl inverted, at the toe of the float to the fuel bowl casting.



17. Align the primary metering block gasket onto the carburetor and place the primary metering block onto the primary metering block gasket. Place the primary fuel bowl gasket on the primary metering block and place the primary fuel bowl onto the primary fuel bowl gasket. Install the new washers onto the fuel bowl bolts or screws and fasten the primary fuel bowl to the carburetor.

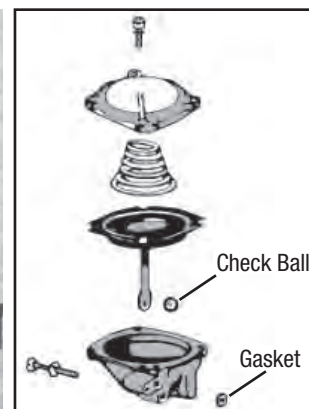
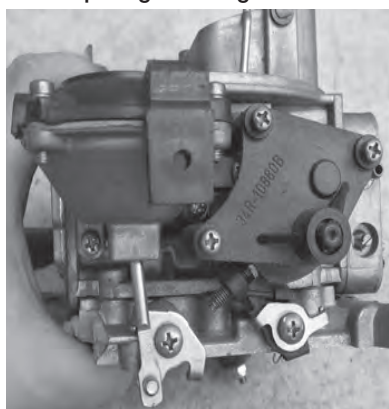
18. Install the new O-rings onto the fuel transfer tube. Using a little O-ring lube, install the fuel transfer tube onto the primary fuel bowl.



19. Align the secondary metering block gasket onto the carburetor and position the metering backup plate onto the secondary metering block gasket. Position the metering plate gasket onto the metering backup plate and install the metering plate with the clutch head screws.

20. Apply O-ring lube to the fuel transfer tube and carefully install the secondary fuel bowl, aligning it with the fuel transfer tube. Install the washers onto the secondary fuel bowl bolts or screws and secure the secondary fuel bowl to the carburetor.

21. Disassemble the vacuum secondary diaphragm assembly using a Phillips screwdriver. Be careful not to lose the check ball inside the assembly. Replace the secondary diaphragm and gasket.



22. The rebuild of your 4160-style carburetor is complete. Adjustments to the idle mix screws may be required. Please refer to your 4160's Owner's Manual for details.

NOTE: Depending on your specific 4160-style carburetor, there may be some leftover parts after the rebuild.



Edelbrock, LLC • 2700 California St. • Torrance, CA 90503
Tech Line: 1-800-416-8628



IMPORTADO POR:
ZONE COMPRA, S. DE R.L. DE C.V.
AV. GUERRERO No. 2911-B
COL. GUERRERO NUEVO LAREDO,
TAMAULIPAS, MÉXICO C.P.: 88240
R.F.C. ZCO-980914-198
Tel.: (867) 719-2683

Kit de Reconstrucción del Carburador estilo 4160

Núm. de pieza 12750

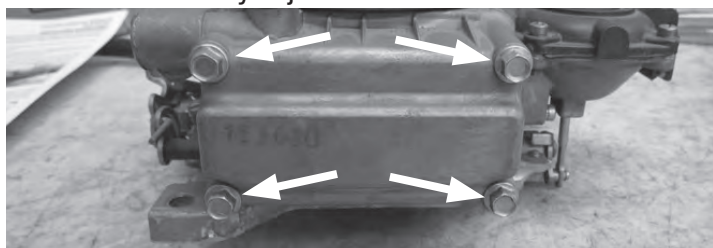
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Antes de tratar de reconstruir el carburador, lea detenidamente estas instrucciones. Asegúrese de consultar el Manual del propietario de su carburador en caso de que necesite más información. Si tiene preguntas, no dude en comunicarse a nuestra **Línea técnica directa al: 1-800-416-8628 (Teléfono y servicio válidos sólo en E.U.A.), de lunes a viernes, de 7 a.m. a 5 p.m., horario del Pacífico.**

DESARMADO

Tome en cuenta que esto es un lineamiento general, y que tal vez no cubra todos los pasos requeridos para reconstruir su carburador específico. Si desea información adicional, consulte el manual del propietario de su carburador.

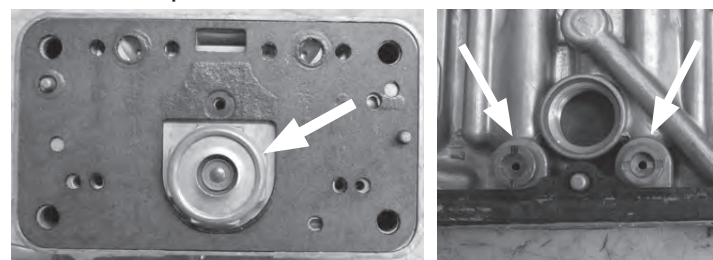
1. Retire los cuatro pernos o tornillos de los recipientes de combustible, tanto del primario como del secundario. Retire las arandelas de los pernos o tornillos; hágalas coincidir con las que se incluyen en el juego de reconstrucción y deje a un lado.



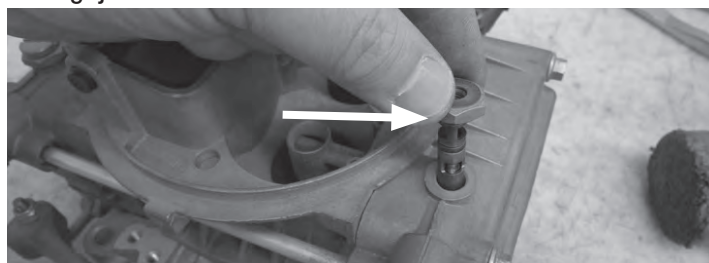
2. Retire el recipiente primario de combustible y el bloque de medición, con cuidado de no dañar el tubo de transferencia de combustible. Retire con cuidado las juntas que se encuentran entre el recipiente primario de combustible y el bloque de medición. Haga coincidir las juntas que quitó con las que se incluyen en el juego de reconstrucción y deje a un lado.

NOTA: Si el recipiente de combustible está pegado, dé golpes leves con el extremo del mango de un destornillador para despegarlo.

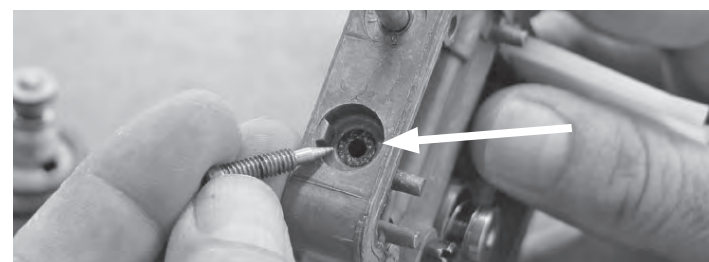
3. Retire la válvula eléctrica del bloque de medición primario con una llave de 2.54 cm (1 in). Identifique el número de la válvula eléctrica estampada en la cara de la válvula eléctrica y hágala coincidir con la que se incluye en el juego. Si la válvula eléctrica suministrada no coincide, Edelbrock tiene válvulas eléctricas adicionales. Con un destornillador plano, retire las espreas del bloque de medición primario.



4. Con una llave de 1,5 cm (5/8 in) quite la aguja de admisión del recipiente de combustible primario. Luego quite el tornillo y la tuerca de ajuste del conjunto de la aguja de admisión.

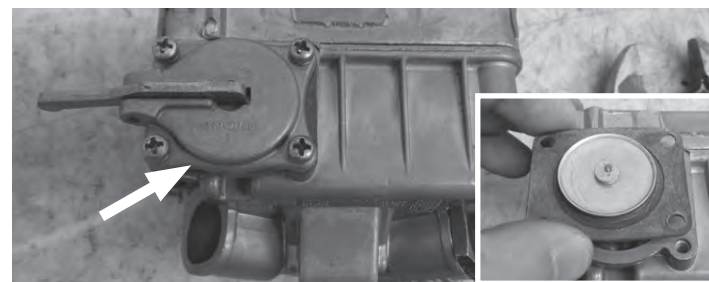


5. Con un destornillador plano pequeño, quite los dos tornillos de la mezcla en velocidad mínima del bloque de medición primario. Saque las pequeñas juntas tóricas de corcho y hágalas coincidir con las suministradas en el juego de reconstrucción y deje a un lado.

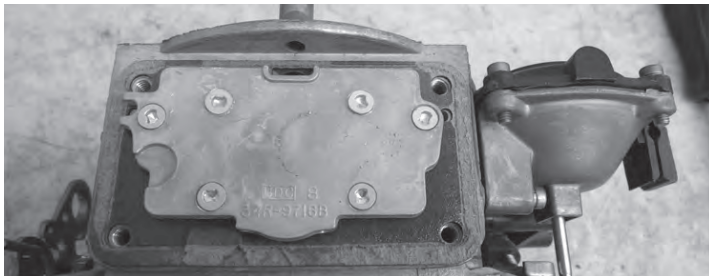


6. Retire la cubierta de la bomba anexa al recipiente de combustible primario y quite el diafragma de la bomba.

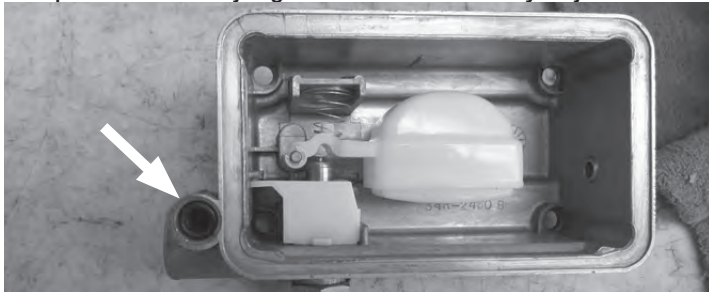
NOTA: Algunos carburadores tendrán una bola de retén o un retén de caucho. Si se usa un retén de caucho, retírelo y reemplácelo con el que se incluye en el juego.



7. Retire el recipiente de combustible secundario. Con la broca de tornillo de cabeza para embrague, retire los seis tornillos que aseguran la placa de medición. Retire la placa de medición y la placa de respaldo. Haga coincidir la junta de la placa de medición y la junta del bloque de medición secundario con las que se incluyen en el juego de reconstrucción y deje a un lado.

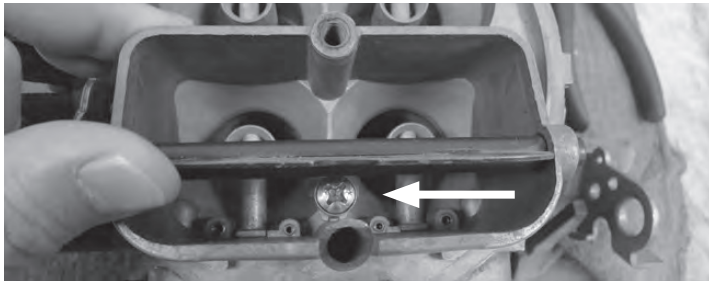


8. Retire las juntas tóricas del tubo de transferencia de combustible de los recipientes de combustible primario y secundario. Haga coincidir las juntas tóricas con las que están en el juego de reconstrucción y deje a un lado.



9. Retire los tornillos que sujetan (6 u 8) la placa de base al carburador con un destornillador Phillips. Retire la junta de la placa de base y hágala coincidir con la que se incluye en el juego de reconstrucción y deje a un lado.
10. Con un destornillador Phillips desatornille la boquilla de descarga de la bomba de aceleración que se encuentra en el diámetro interior del estrangulador del carburador. Retire el tornillo, la boquilla de descarga, la aguja pequeña dentro del orificio de la boquilla y las juntas. Haga coincidir las juntas con las que se incluyen en el juego de reconstrucción y deje a un lado.

NOTA: Tenga cuidado de no perder la aguja pequeña que descansa dentro del orificio de la boquilla. Si volteá el cuerpo del carburador, se deslizará y se saldrá.



11. Limpie cuidadosamente todas las piezas con un solvente de limpieza o adelgazador para laca que sea adecuado. Asegúrese de quitar todo el residuo de las juntas del carburador, bloque/placa de medición y recipientes de combustible. Asegúrese de limpiar todos los depósitos de carbón en los orificios internos y pasajes del estrangulador.

NOTA: No use cepillos de alambre ni herramientas puntiagudas para limpiar las piezas del carburador, pues pueden dañar los componentes. No sumerja el caucho ni materiales similares en solvente de limpieza.

12. Una vez que todas las piezas estén limpias, reinstale la placa de base en el carburador usando la junta nueva de la placa de base. Asegúrese de que la junta suministrada coincida con la junta original.
13. Reinstale la aguja pequeña (con el extremo puntiagudo hacia abajo) de regreso al orificio de la boquilla de descarga. Instale la nueva junta de la boquilla de descarga y la boquilla de descarga con el tornillo Phillips original.
14. Inserte la junta de la válvula eléctrica e instale la nueva válvula eléctrica en el bloque de medición primario. Reinstale las espreas en el bloque de medición primario.
15. Inserte las nuevas juntas tóricas de corcho en los orificios del tornillo de mezcla de velocidad mínima y reinstale los tornillos de mezcla de velocidad mínima. Apriete los tornillos de mezcla de velocidad mínima y luego afloje exactamente 1.5 vueltas.
16. Atornille la nueva aguja de admisión en la preparación para la aguja en el recipiente de combustible primario. Coloque la junta del tornillo de ajuste sobre la aguja de admisión e instale el tornillo de ajuste. Coloque la junta del tornillo de bloqueo en el tornillo de ajuste e instale el tornillo de bloqueo. Ajuste el flotador según las especificaciones señaladas más adelante.

NOTA: Para ajustar la aguja de admisión, utilice un destornillador plano grande y una llave abierta de 1,5 cm (5/8 in). Afloje el tornillo y gire la tuerca de ajuste en sentido horario para bajar el nivel del flotador.

Tome en cuenta que esto es un lineamiento general para ajustar el flotador; tal vez se requieran ajustes menores adicionales.

Flotador suspendido central de latón y Nitrophyl:

Lado primario y secundario: Invierta el recipiente de combustible y ajuste el flotador hasta que la superficie del flotador central esté paralela a la superficie de la pieza vaciada del recipiente de combustible.



Flotador suspendido central de Duracon (plástico):

Lado primario: 8 mm (5/16 in) medidos con el recipiente de combustible invertido, al centro del flotador hasta la pieza vaciada del recipiente de combustible.

Lado secundario: 9 mm (3/8 in) medidos con el recipiente de combustible invertido, al centro del flotador hasta la pieza vaciada del recipiente de combustible.

Flotador suspendido lateral de latón y Nitrophyl:

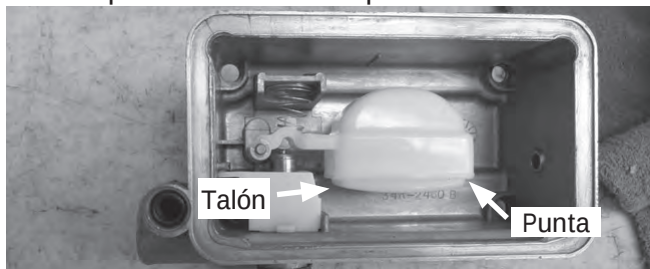
Lado primario: 2.7 mm (7/64 in) medidos con el recipiente de combustible invertido, a la punta del flotador hasta la pieza vaciada del recipiente de combustible.

Lado secundario: 5 mm (13/64 in) medidos con el recipiente de combustible invertido, al talón del flotador hasta la pieza vaciada del recipiente de combustible.

Flotador suspendido lateral de Duracon (plástico):

Lado primario: 5.5 mm (7/32 in) medidos con el recipiente de combustible invertido, a la punta del flotador hasta la pieza vaciada del recipiente de combustible.

Lado secundario: 7.9 mm (5/16 in) medidos con el recipiente de combustible invertido, al talón del flotador hasta la pieza vaciada del recipiente de combustible.

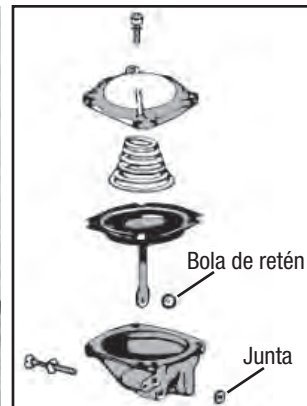
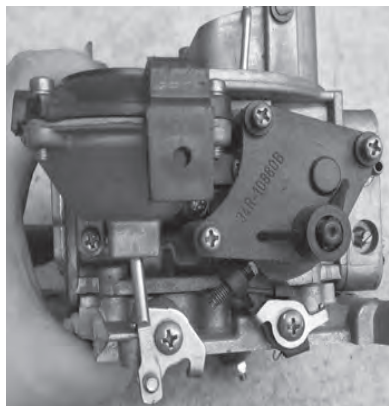


17. Alinee la junta del bloque de medición primario en el carburador y coloque el bloque en la junta de dicho bloque. Coloque la junta del recipiente de combustible primario en el bloque de medición primario y coloque el recipiente de combustible primario en la junta de dicho recipiente. Instale las arandelas nuevas en los pernos o tornillos del recipiente de combustible y sujete el recipiente de combustible primario al carburador.

18. Instale las nuevas juntas tóricas en el tubo de transferencia de combustible. Utilizando un poco de lubricante para juntas tóricas, instale el tubo de transferencia de combustible en el recipiente de combustible primario.



19. Alinee la junta del bloque de medición secundario en el carburador y coloque la placa de respaldo de medición en la junta del bloque de medición secundario. Coloque la junta de la placa de medición en la placa de respaldo de medición e instale la placa de medición con los tornillos de cabeza del embrague.
20. Aplique lubricante de juntas tóricas al tubo de transferencia de combustible e instale con cuidado el recipiente de combustible secundario, alineándolo con el tubo de transferencia de combustible. Instale las arandelas en los pernos o tornillos del recipiente de combustible secundario y sujete dicho recipiente al carburador.
21. Desarme el conjunto del diafragma secundario de vacío con un destornillador Phillips. Tenga cuidado de no perder la bola de retén dentro del conjunto. Regrese a su lugar el diafragma secundario y la junta.



22. Ya está completa la reconstrucción de su carburador estilo 4160. Tal vez se requieran ajustes a los tornillos de mezcla de velocidad mínima. Consulte los detalles en el manual del propietario de su 4160.

NOTA: Dependiendo de su carburador específico estilo 4160, podrían sobrar algunas piezas después de la reconstrucción.



Edelbrock, LLC • 2700 California St. • Torrance, CA 90503
Línea técnica: 1-800-416-8628
(Teléfono válido sólo en E.U.A.)

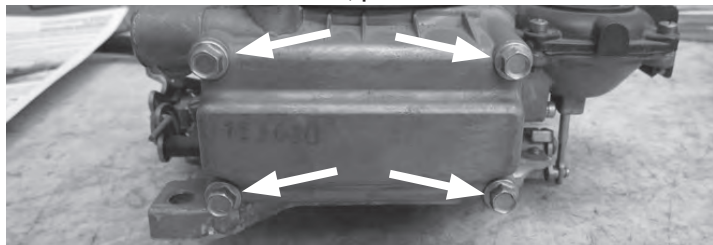


NOUS VOUS PRIONS de lire attentivement ces instructions avant de tenter de remettre en état votre carburateur. Assurez-vous de vous reporter au manuel du propriétaire du carburateur pour de plus amples renseignements, si cela est nécessaire. Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre **service d'assistance téléphonique** au 1-800-416-8628, de 7 h à 17 h, HNP, du lundi au vendredi.

DÉMONTAGE

Veillez bien noter que ce qui suit représente des consignes générales qui pourraient ne pas traiter de toutes les étapes requises pour remettre en état un carburateur particulier. Veillez vous reporter au manuel du propriétaire du carburateur pour tout renseignement supplémentaire.

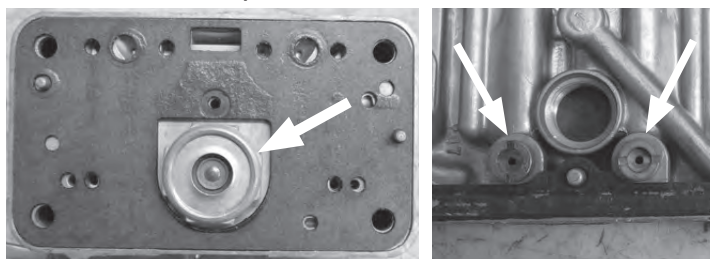
1. Retirez les quatre boulons ou vis du bol de filtre à carburant primaire et les quatre boulons ou vis du bol de filtre à carburant secondaire. Retirez les rondelles des boulons ou des vis et apparez-les avec celles fournies dans la trousse de remise en état, puis mettez-les de côté.



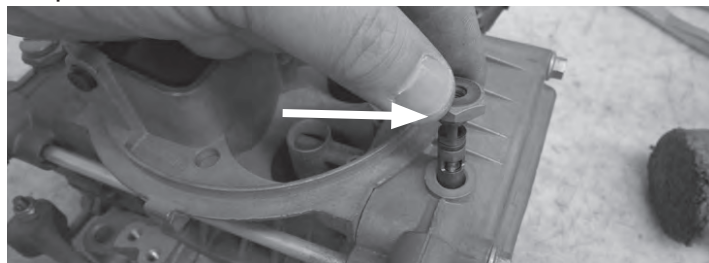
2. Retirez le bol de filtre à carburant primaire et l'unité de dosage, en faisant attention de ne pas endommager le tuyau de transfert du carburant. Retirez avec soin les joints situés entre le bol de filtre à carburant primaire et l'unité de dosage. Appareillez les joints retirés avec ceux fournis dans la trousse de remise en état et mettez-les de côté.

REMARQUE : Si le bol de filtre à carburant est coincé, tapotez-le délicatement avec la poignée d'un tournevis pour le dégager.

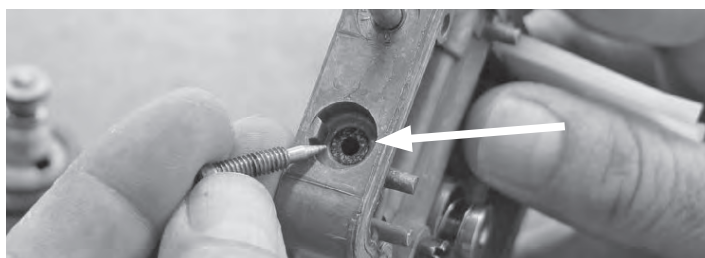
3. Retirez la soupape de puissance de l'unité de dosage primaire à l'aide d'une clé de 1 po. Identifiez le numéro de la soupape de puissance estampillé sur la face de la soupape de puissance et apparez la soupape avec celle fournie dans la trousse. Si la soupape de puissance fournie ne correspond pas, d'autres soupapes de puissance sont disponibles auprès d'Edelbrock. Retirez les injecteurs de l'unité de dosage primaire à l'aide d'un tournevis à tête plate.



4. En utilisant une clé de 5/8 po, retirez le pointeau d'admission du bol de filtre à carburant primaire. Retirez ensuite la vis et l'écrou de réglage de l'ensemble du pointeau d'admission.

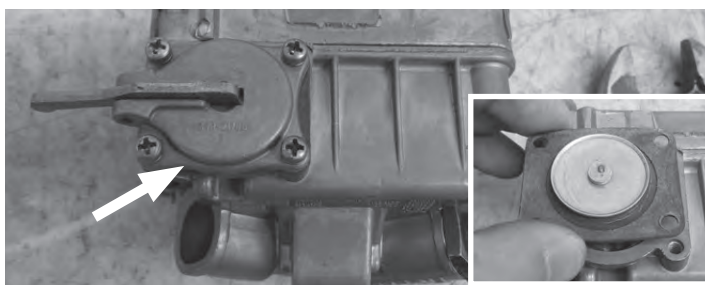


5. À l'aide d'un petit tournevis à tête plate, retirez les deux vis de mélange de ralenti de l'unité de dosage primaire. Tirez les petits joints toriques en liège et apparez les joints toriques en liège avec ceux fournis dans la trousse de remise en état, puis mettez-les de côté.

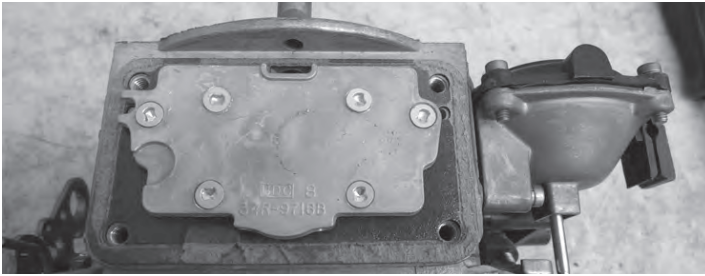


6. Retirez le couvercle de pompe attaché au bol de filtre à carburant primaire et retirez le diaphragme de la pompe.

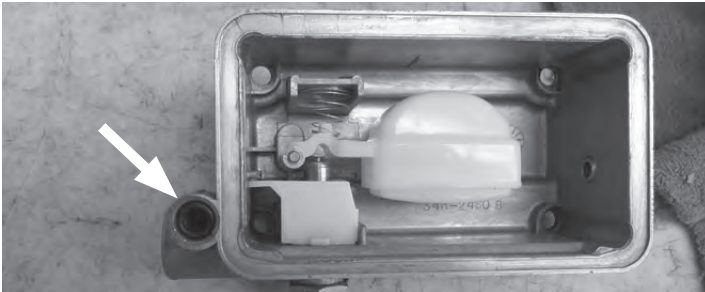
REMARQUE : Certains carburateurs possèdent une bille antiretour ou une soupape antiretour en caoutchouc. Si une soupape antiretour en caoutchouc est utilisée, retirez-la et remplacez-la avec celle fournie dans la trousse.



7. Retirez le bol de filtre à carburant secondaire. À l'aide de l'embout de vis à tête d'embrayage fourni, retirez six vis qui fixent la plaque de dosage. Retirez la plaque de dosage et la plaque d'appui. Appareillez le joint de plaque de dosage et le joint de l'unité de dosage secondaire avec ceux fournis dans la trousse de remise en état et mettez-les de côté.

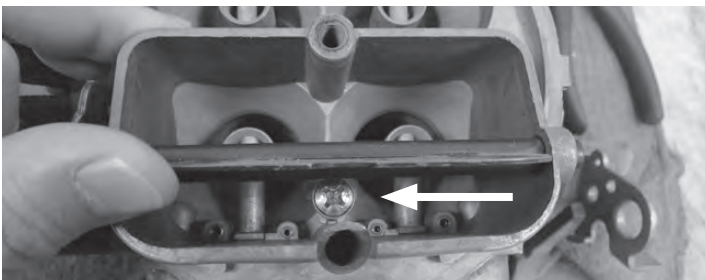


8. Retirez les joints toriques du tuyau de transfert de carburant des bols de filtre à carburant primaire et secondaire. Appareillez les joints toriques avec ceux de la trousse de remise en état et mettez-les de côté.



9. Retirez les vis qui fixent (6 ou 8) la plaque de base au carburateur à l'aide d'un tournevis Phillips. Retirez le joint de plaque de base et appareillez-le avec celui fourni dans la trousse de remise en état, puis mettez-le de côté.
10. Dévissez la buse de décharge de la pompe d'accélération située dans l'alésage des gaz du carburateur à l'aide d'un tournevis Phillips. Retirez la vis, la buse de décharge, le petit pointeau à l'intérieur du trou de buse et les joints. Appareillez les joints avec ceux fournis dans la trousse de remise en état et mettez-les de côté.

REMARQUE : Faites attention de ne pas perdre le petit pointeau situé à l'intérieur du trou de buse. Il glissera si le corps du carburateur est retourné.



11. Nettoyez à fond toutes les pièces avec le solvant de nettoyage ou le diluant à peinture approuvé. Assurez-vous de retirer tous les résidus de joint du carburateur,

de l'unité/la plaque de dosage et des bols de filtre à carburant. Assurez-vous d'éliminer tous les dépôts de calamine dans les alésages des gaz et les passages.

REMARQUE : N'utilisez pas de brosse à poils métalliques ou d'outil pointu pour nettoyer les pièces du carburateur, car elles pourraient être endommagées. Ne submergez pas les pièces en caoutchouc ou en matériau similaire dans le solvant de nettoyage.

12. Une fois que toutes les pièces sont propres, réinstallez la plaque de base sur le carburateur en utilisant le nouveau joint de plaque de base. Assurez-vous que le joint fourni correspond au joint d'origine.
13. Réinstallez le petit pointeau (l'extrémité pointue vers le bas) dans le trou de buse de décharge. Installez le nouveau joint de buse de décharge et la buse de décharge avec la vis Phillips d'origine.
14. Insérez le joint de soupape de puissance et installez la nouvelle soupape de puissance dans l'unité de dosage primaire. Réinstallez les injecteurs dans l'unité de dosage primaire.
15. Insérez les nouveaux joints toriques en liège dans les trous de vis de mélange de ralenti et réinstallez les vis de mélange de ralenti. Serrez les vis de mélange de ralenti, puis dévissez-les d'exactly 1,5 tours.
16. Vissez le nouveau pointeau d'admission dans le logement de pointeau sur le bol de filtre à carburant primaire. Placer le joint de vis de réglage sur le pointeau d'admission et installez la vis de réglage. Placez le joint de vis de serrage sur la vis de réglage et installez la vis de serrage. Réglez le flotteur selon les spécifications fournies ci-dessous.

REMARQUE : Pour régler le pointeau d'admission, utilisez un gros tournevis à tête plate et une clé ouverte de 5/8 po. Desserrez la vis et tournez l'écrou de réglage dans le sens horaire pour abaisser le niveau du flotteur.

Veuillez bien noter qu'il s'agit d'une consigne générique pour les réglages de flotteur; un ajustement fin supplémentaire peut être requis.

Flotteur central suspendu en laiton et Nitrophyl :

Côtés primaire et secondaire - retournez le bol de filtre à carburant et réglez le flotteur jusqu'à ce que la surface du flotteur central soit parallèle à la surface de moulage du bol de filtre à carburant.



Flotteur central suspendu en Duracon (plastique) :

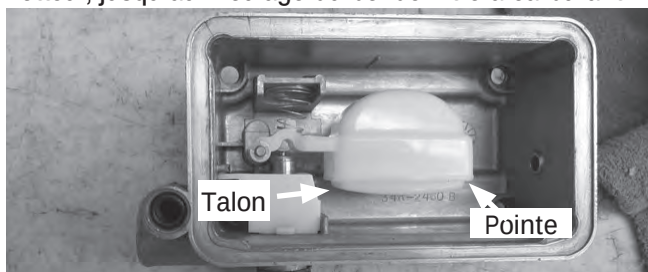
Côté primaire - 7,9 mm (5/16 po) mesuré avec le bol de filtre à carburant retourné, au niveau du centre du flotteur, jusqu'au moulage du bol de filtre à carburant.
 Côté secondaire - 9,50 mm (3/8 po) mesuré avec le bol de filtre à carburant retourné, au niveau du centre du flotteur, jusqu'au moulage du bol de filtre à carburant.

Flotteur latéral suspendu en laiton et Nitrophyl :

Côté primaire - 2,78 mm (7/64 po) mesuré avec le bol de filtre à carburant retourné, au niveau de la pointe du flotteur, jusqu'au moulage du bol de filtre à carburant.
 Côté secondaire - 5,20 mm (13/64 po) mesuré avec le bol de filtre à carburant retourné, au niveau du talon du flotteur, jusqu'au moulage du bol de filtre à carburant.

Flotteur latéral suspendu en Duracon (plastique) :

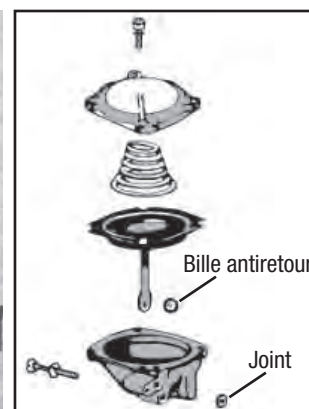
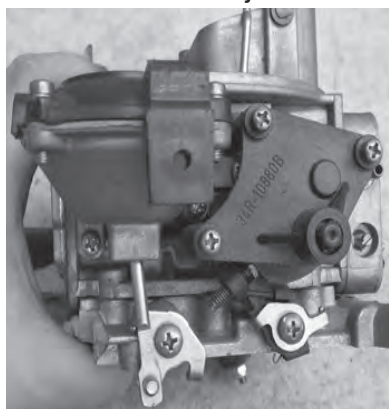
Côté primaire - 5,56 mm (7/32 po) mesuré avec le bol de filtre à carburant retourné, au niveau de la pointe du flotteur, jusqu'au moulage du bol de filtre à carburant.
 Côté secondaire - 7,94 mm (5/16 po) mesuré avec le bol de filtre à carburant retourné, au niveau de la pointe du flotteur, jusqu'au moulage du bol de filtre à carburant.



17. Alignez le joint de l'unité de dosage primaire sur le carburateur et placez l'unité de dosage primaire sur le joint de l'unité de dosage primaire. Placez le joint du bol de filtre à carburant primaire sur l'unité de dosage primaire et placez le bol de filtre à carburant primaire sur le joint du bol de filtre à carburant primaire. Installez les nouvelles rondelles sur les boulons ou les vis du bol de filtre à carburant et attachez le bol de filtre à carburant primaire au carburateur.
18. Installez les nouveaux joints toriques sur le tuyau de transfert de carburant. En utilisant un peu de lubrifiant de joint torique, installez le tuyau de transfert de carburant sur le bol de filtre à carburant primaire.



19. Alignez le joint de l'unité de dosage secondaire sur le carburateur et positionnez la plaque d'appui de dosage sur le joint de l'unité de dosage secondaire. Positionnez le joint de plaque de dosage sur la plaque d'appui de dosage et installez la plaque de dosage avec les vis à tête d'embrayage.
20. Enduisez de lubrifiant de joint torique le tuyau de transfert de carburant et installez avec soin le bol de filtre à carburant secondaire, en l'alignant avec le tube de transfert de carburant. Installez les rondelles sur les boulons ou les vis du bol de filtre à carburant secondaire et attachez le bol de filtre à carburant secondaire au carburateur.
21. Démontez l'ensemble de diaphragme secondaire d'aspiration à l'aide d'un tournevis Phillips. Faites attention de ne pas perdre la bille antiretour à l'intérieur de l'ensemble. Remettez en place le diaphragme secondaire et le joint.



22. La remise en état de votre carburateur de style 4160 est achevée. Il peut être nécessaire de régler les vis de mélange de ralenti. Veuillez vous reporter au manuel du propriétaire du 4160 pour des renseignements détaillés.

REMARQUE : Selon votre carburateur style 4160 spécifique, certaines pièces peuvent ne pas être utilisées pour la remise en état.



Edelbrock, LLC • 2700 California St. • Torrance, CA 90503
Assistance technique : 1-800-416-8628